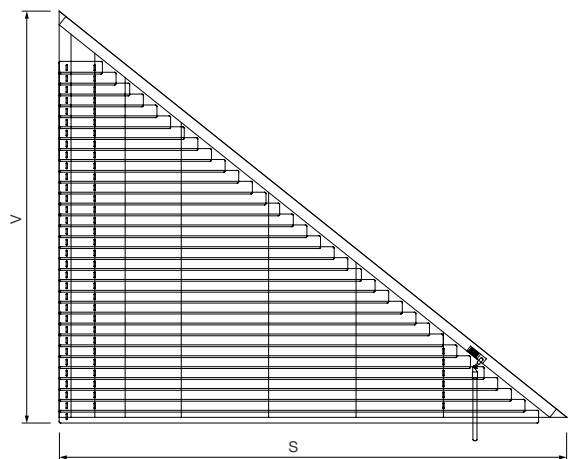
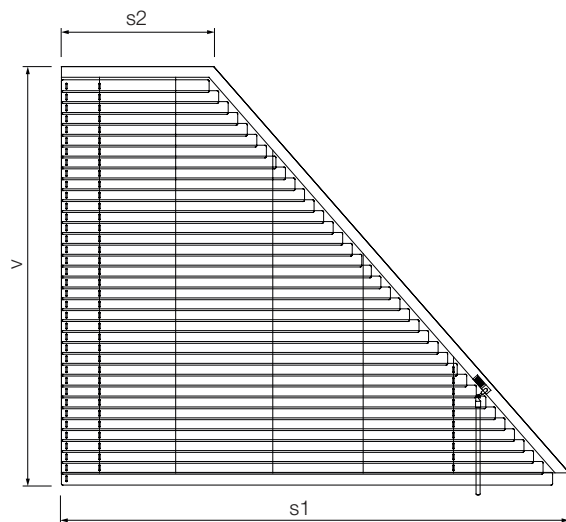


Návod k měření jednotlivých typů

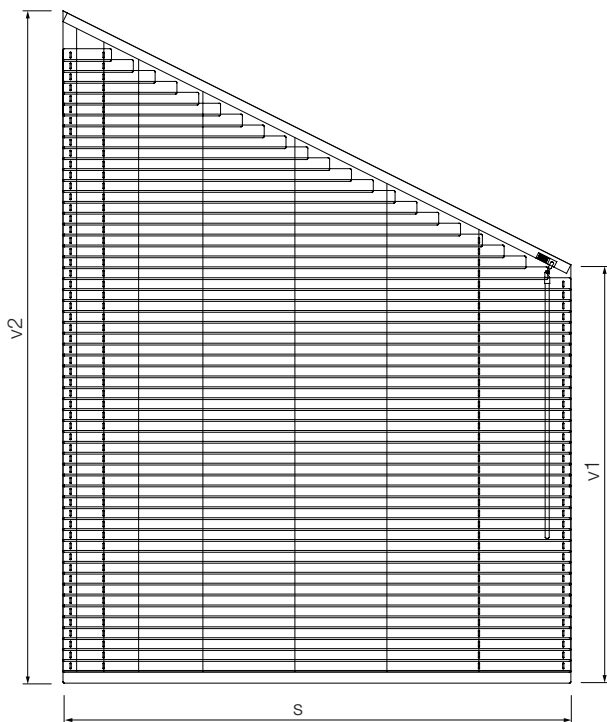
Typ 1



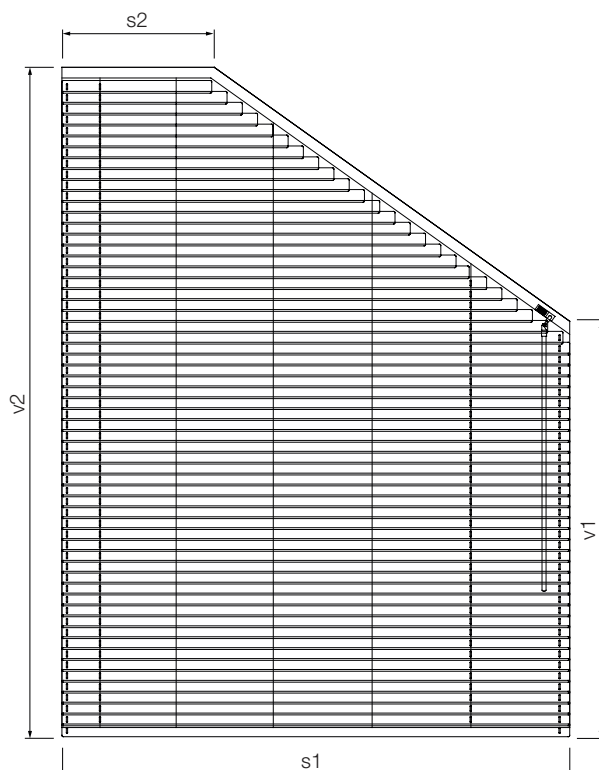
Typ 4



Typ 2

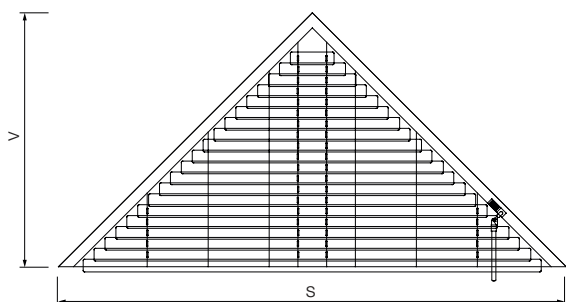


Typ 5

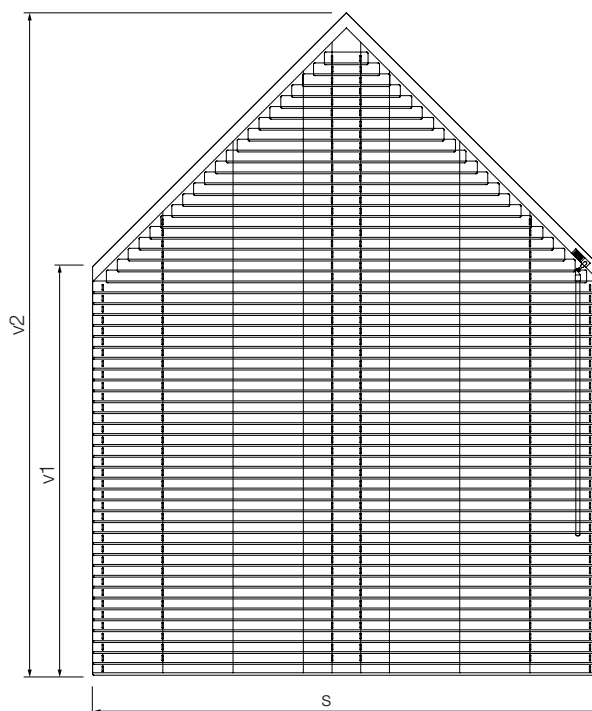


Návod k měření jednotlivých typů

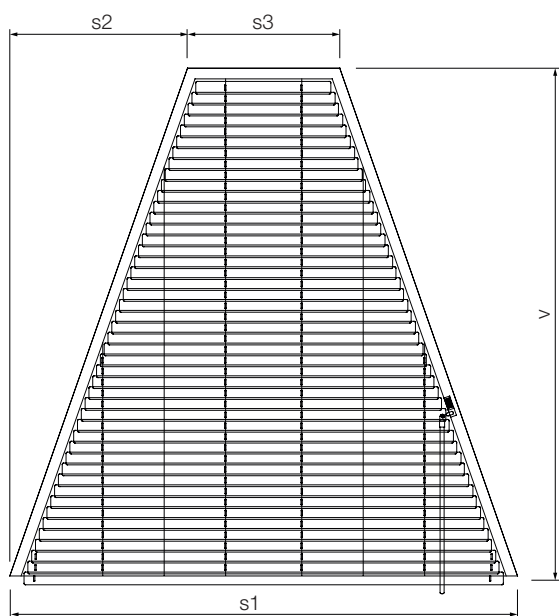
Typ 6



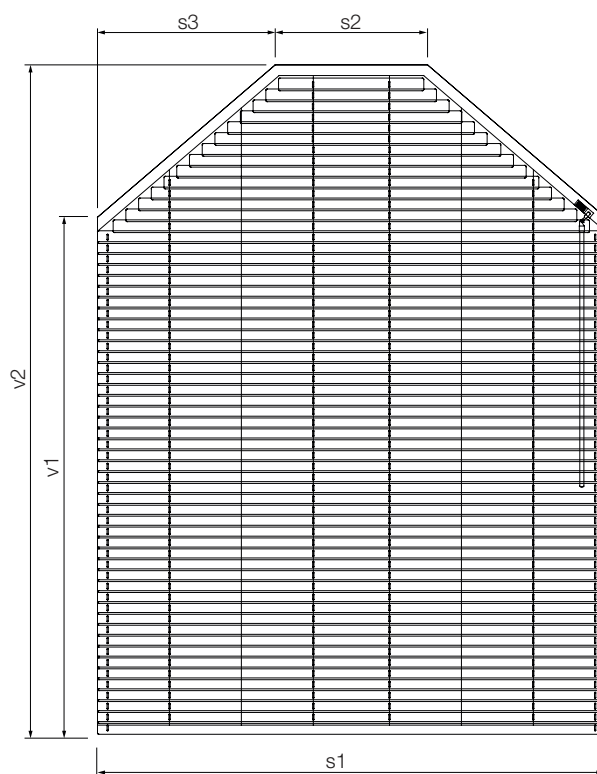
Typ 7



Typ 8

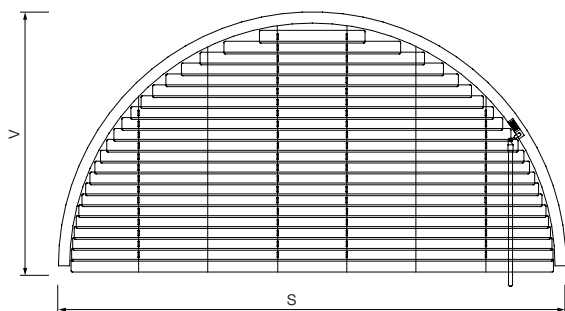


Typ 9

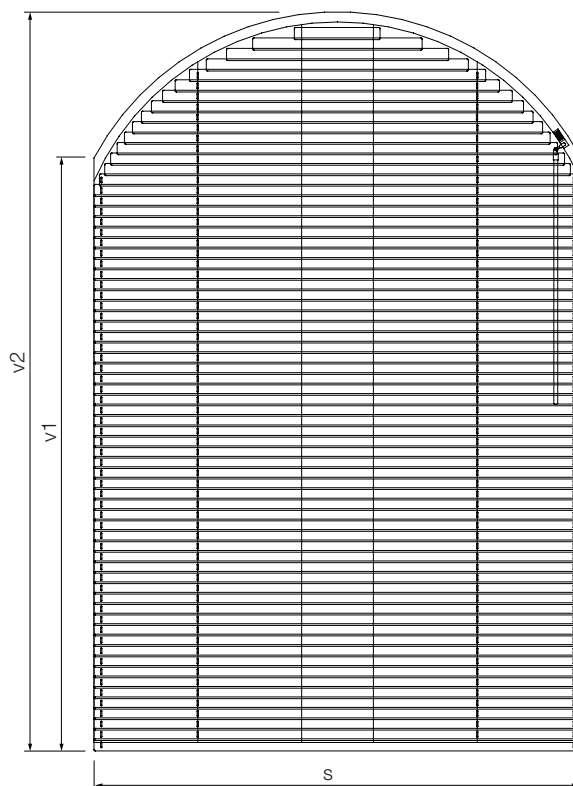


Návod k měření jednotlivých typů

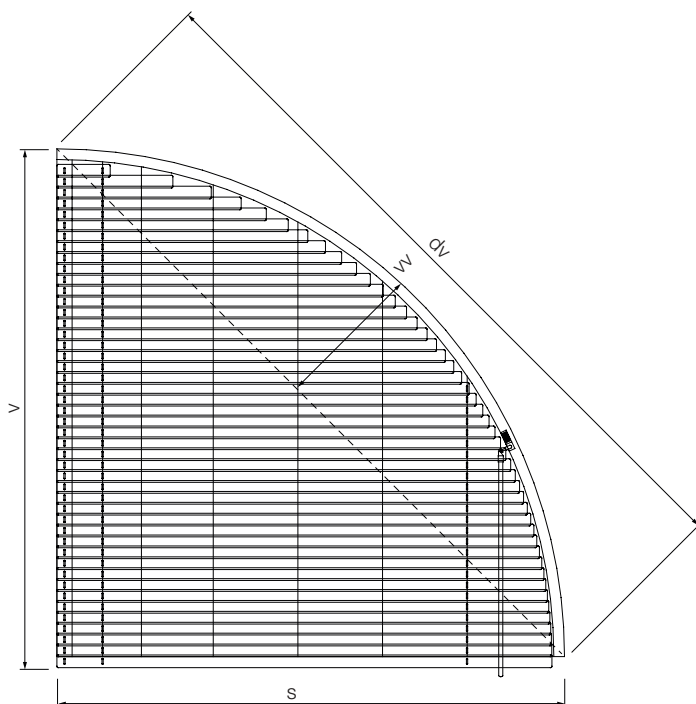
Typ 11



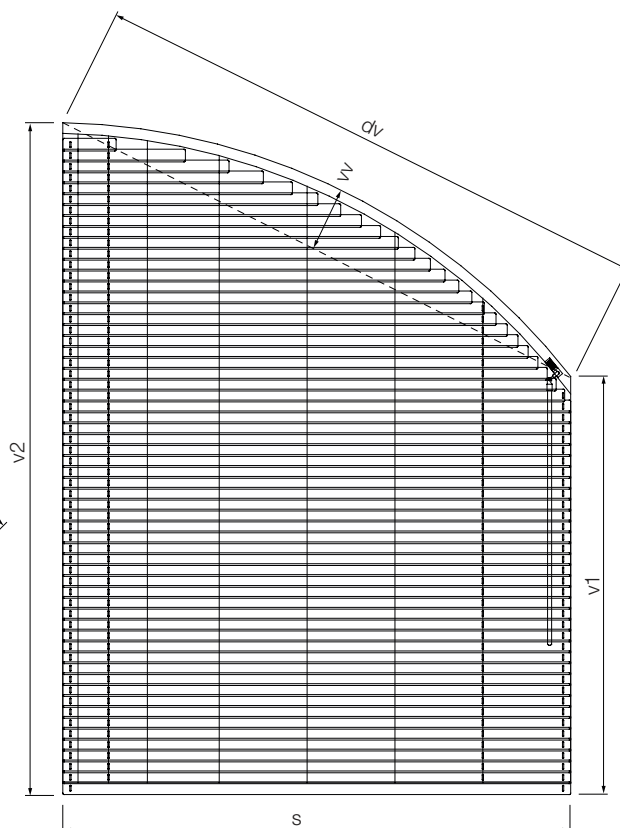
Typ 12



Typ 13

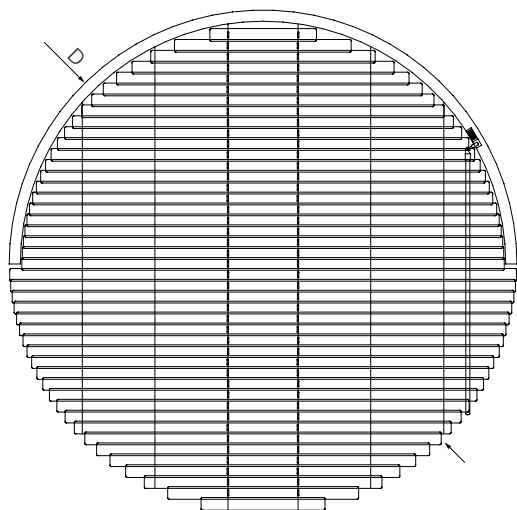


Typ 14

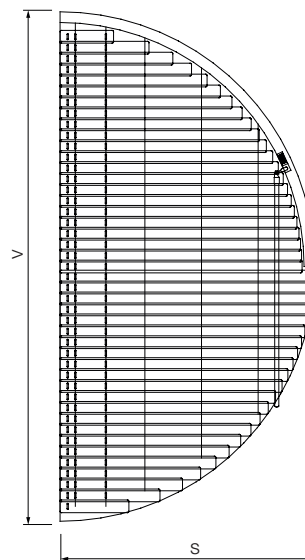


Návod k měření jednotlivých typů

Typ 15
(shodné pro typ 16)



Typ 17
(shodné pro typ 18)



Návod k měření jednotlivých typů

Poznámky:

1. Měřte jen míry, které jsou u jednotlivých typů uvedeny, ostatní míry počítá výrobní software.
2. U šikmých oken se předpokládá, že mají v kolmých rozích pravý úhel 90°. Pokud si nejste jistí, změřte okna také diagonálně.
3. Nezapomeňte na omezení u některých typů.
4. U žaluzií SINLINE lze měřit radius oblouku následujícím způsobem:
 - a) zvolte si rovnou "danou" míru (např. kus rovného hliníkového nebo dřevěného profilu o libovolné délce **dv**).
 - b) na ni zaznačte ryskou přesnou polovinu
 - c) přiložte tuto měřicí pomůcku na oblouk okna v kterémoliv místě oblouku - čím více se blíží celková délka pomůcky maximální vzdálenost oblouku, tím je měření přesnější.
 - d) od naznačené rysky v polovině měřicí pomůcky změřte pod úhlem 90° vzdálenost od pomůcky k vzepětí oblouku (míra **vv**)
 - e) do objednávky poté uveďte míru **vv** i celkovou délku měřicí pomůcky (**dv**)

Ilustrační foto:

